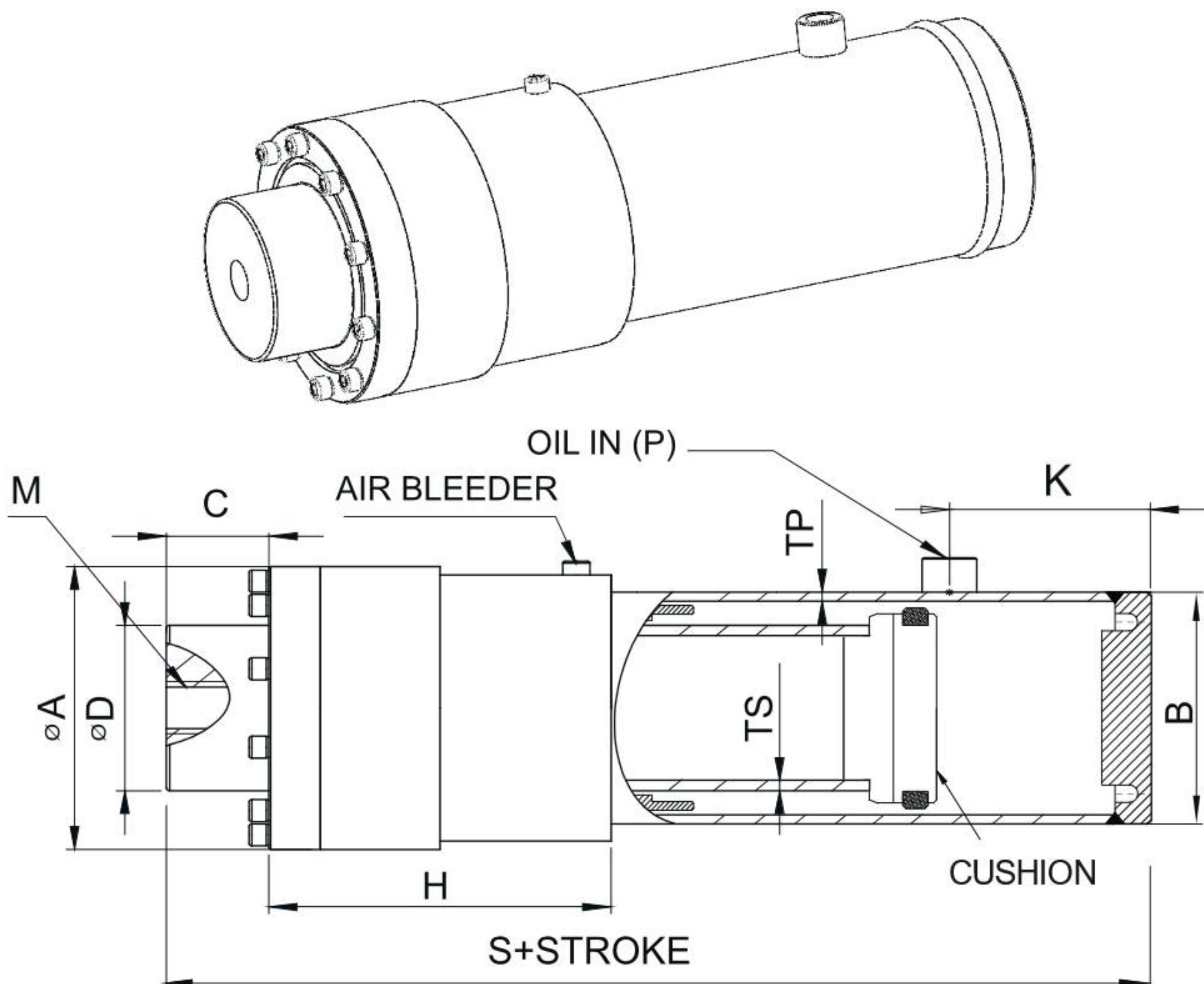


RAC
HYDRAULIC

ELEVATOR
HYDRAULIC CATALOG
REAL QUALITY

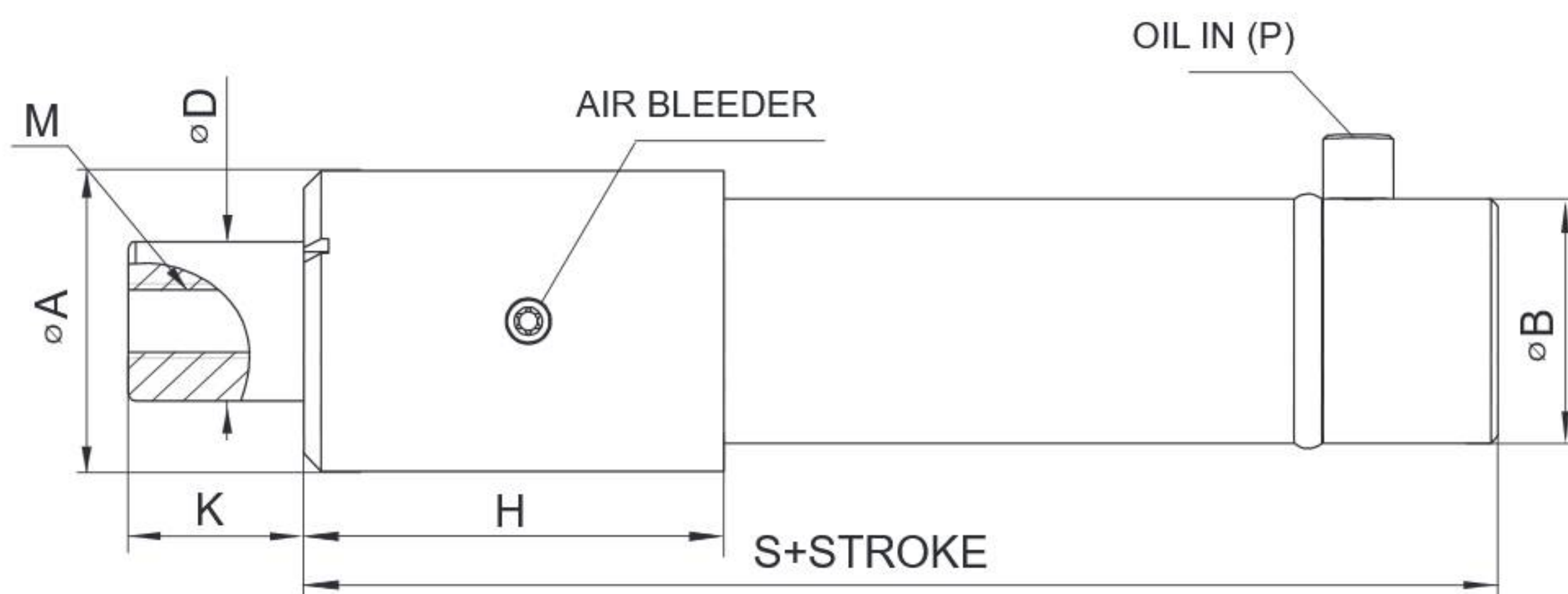
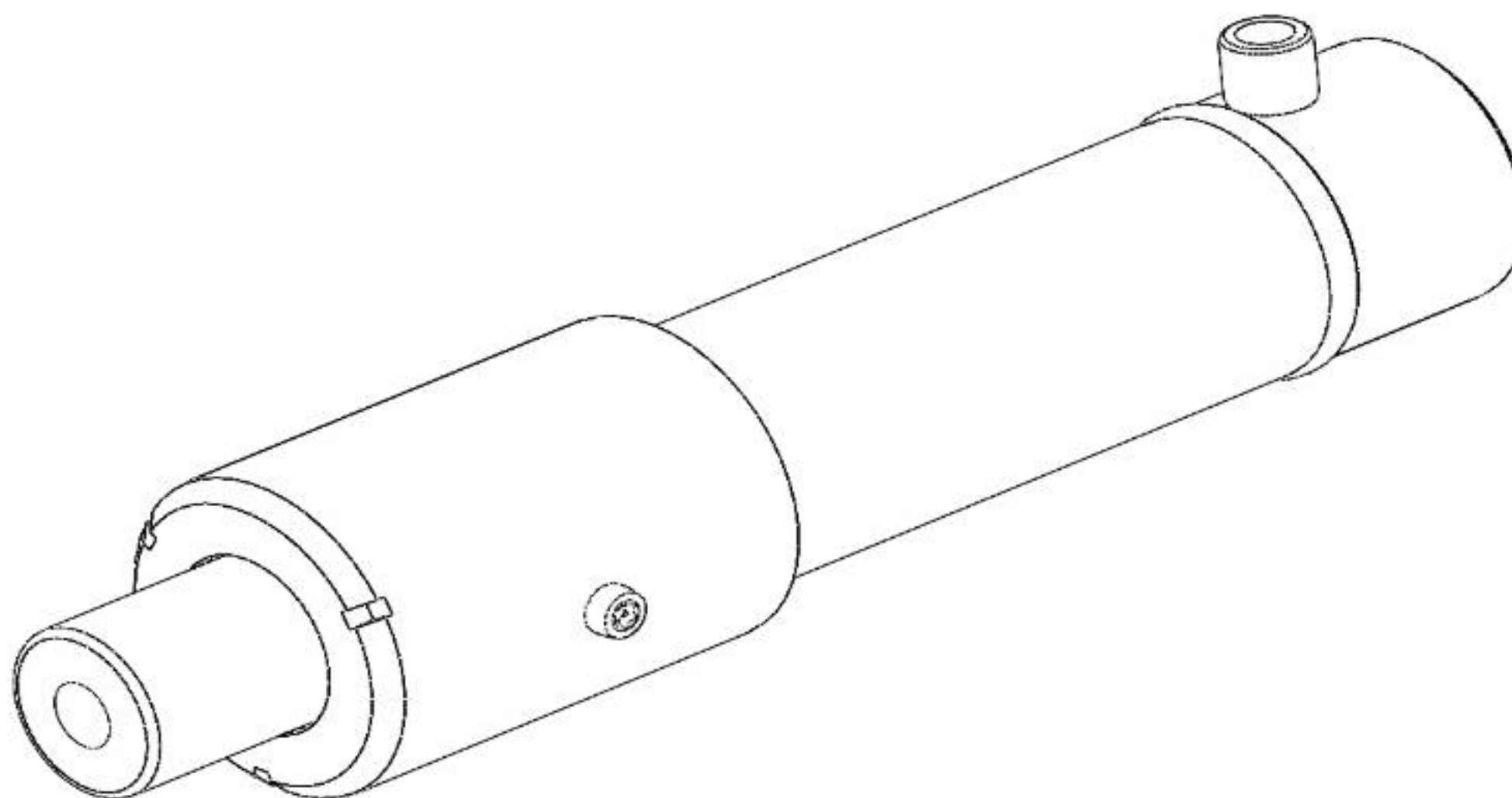
WWW.RAD-HYD.COM



سیلندر هیدرولیک آسانسوری
 Elevator hydraulic cylinder

RAE

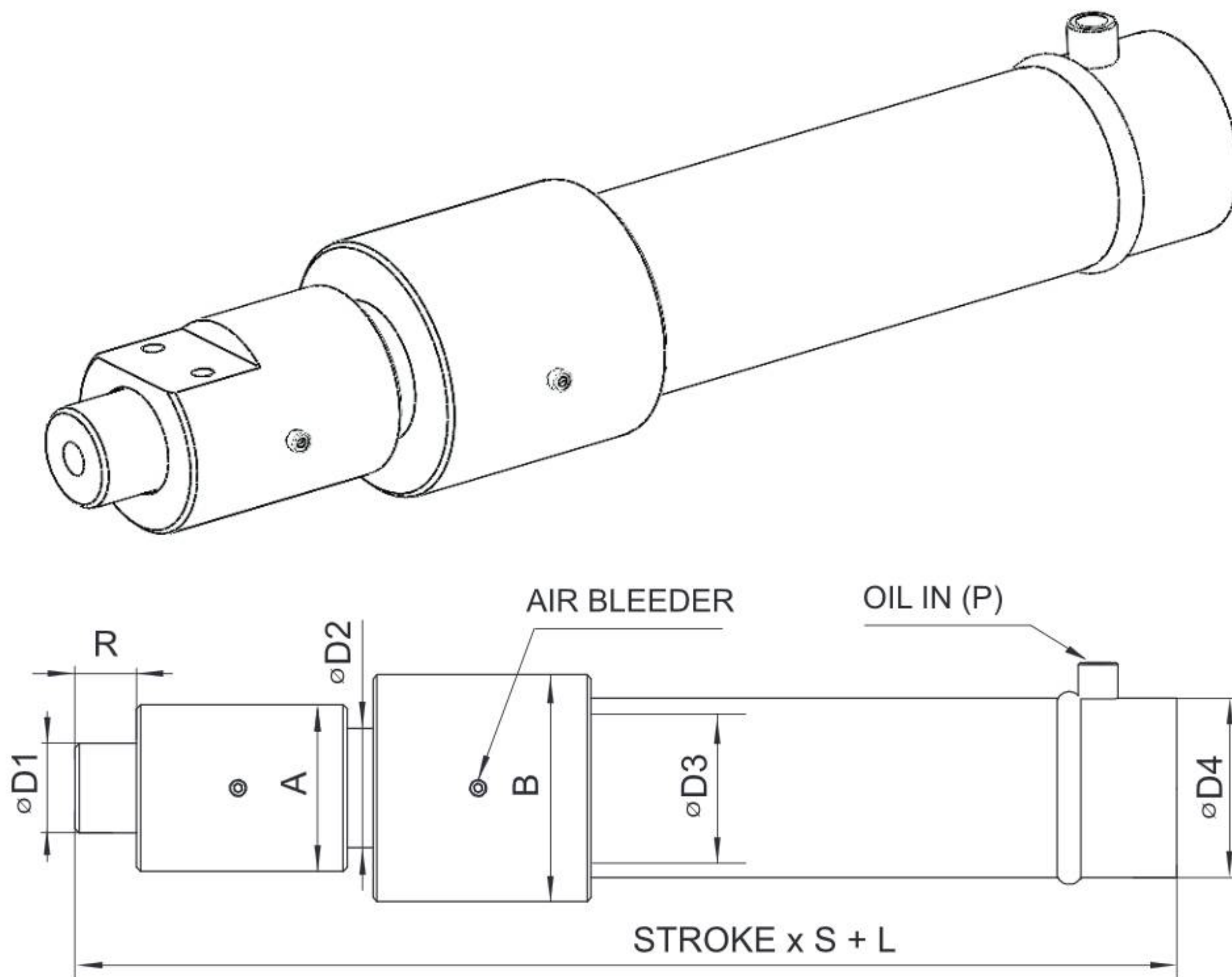
RAE	D	TS			TP	B	A	H	C	P	K	S	M
60	Ø 60	5	7.5		5.5	89	135	145	50	3/4"	250	255	M 20
70	Ø 70	5	7.5		5.5	102	135	155	50	3/4"	250	255	M 20
80	Ø 80	5	7.5		6	114	145	155	50	1"	250	265	M 20
90	Ø 90	5	7.5		6	114	155	155	50	1"	250	276	M 20
100	Ø 100	5	7.5	10	6.5	141	175	165	50	1"	250	295	M 24
110	Ø 110	5	7.5	10	6.5	141	180	180	50	1-1/4"	250	300	M 24
120	Ø 120	5	7.5	10	7	168	205	200	50	1-1/4"	250	325	M 24



سیلندر هیدرولیک بالابری
Lift hydraulic cylinder

RAE

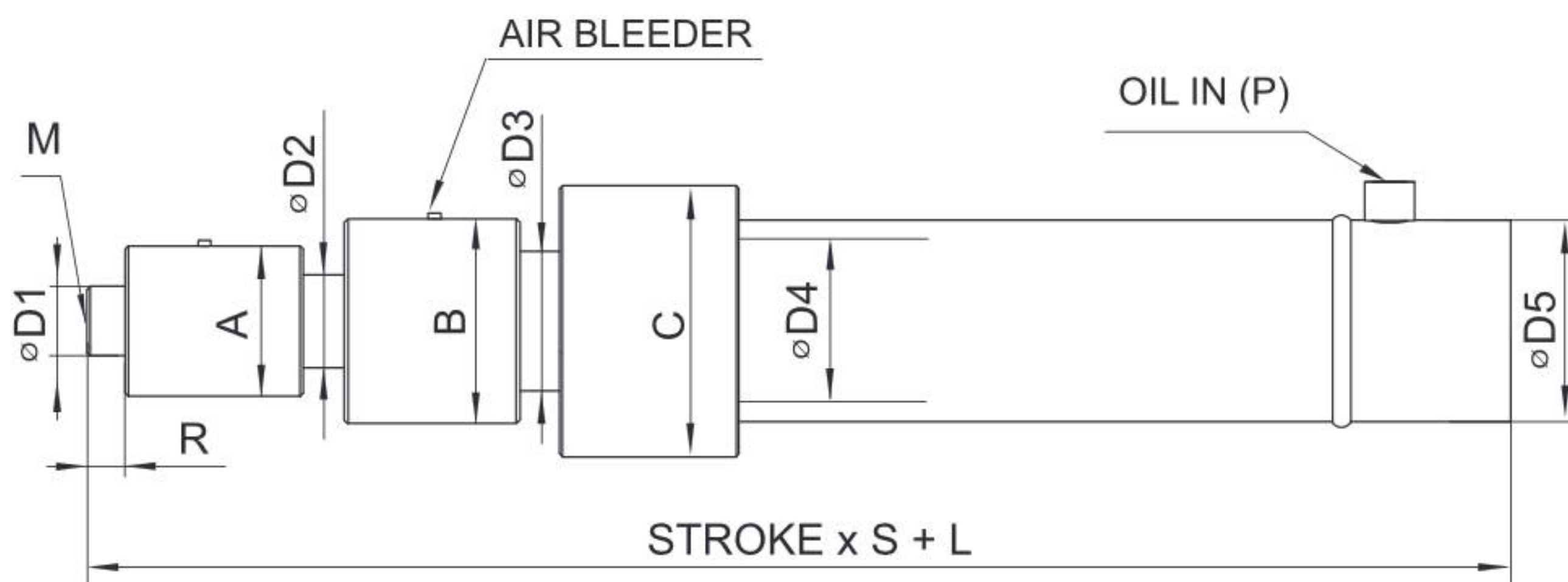
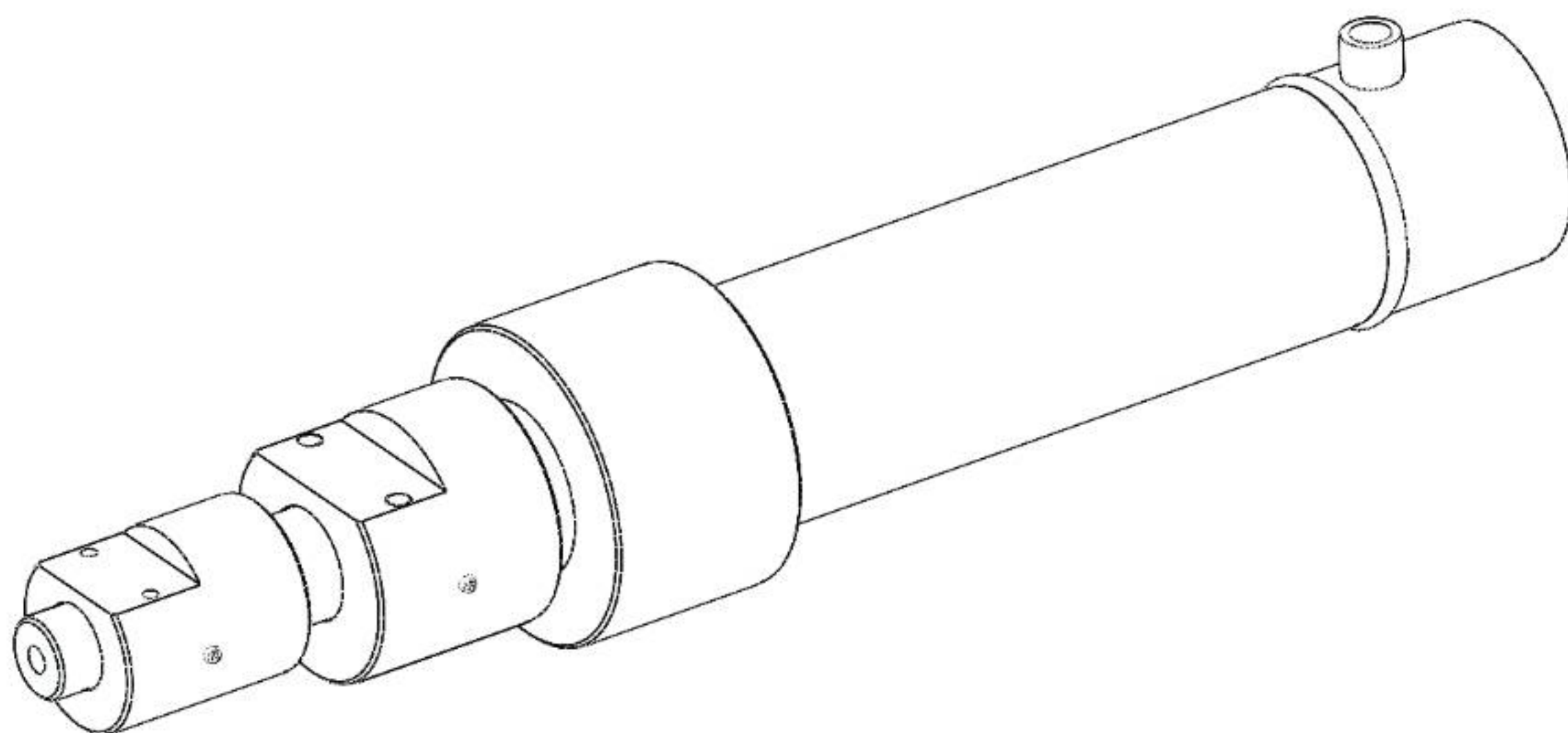
RAE	D	H	B	A	K	P	S	M
40	Ø 40	120	60	75	50	3.8"	250	M 20
45	Ø 45	120	70	85	50	3.8"	250	M 20
50	Ø 50	120	70	85	50	3.8"	250	M 20
60	Ø 60	120	80	100	50	1/2"	250	M 20



سیلندر هیدرولیک سنکرون دو استیج
 Two-stage synchronous hydraulic cylinder

RCS

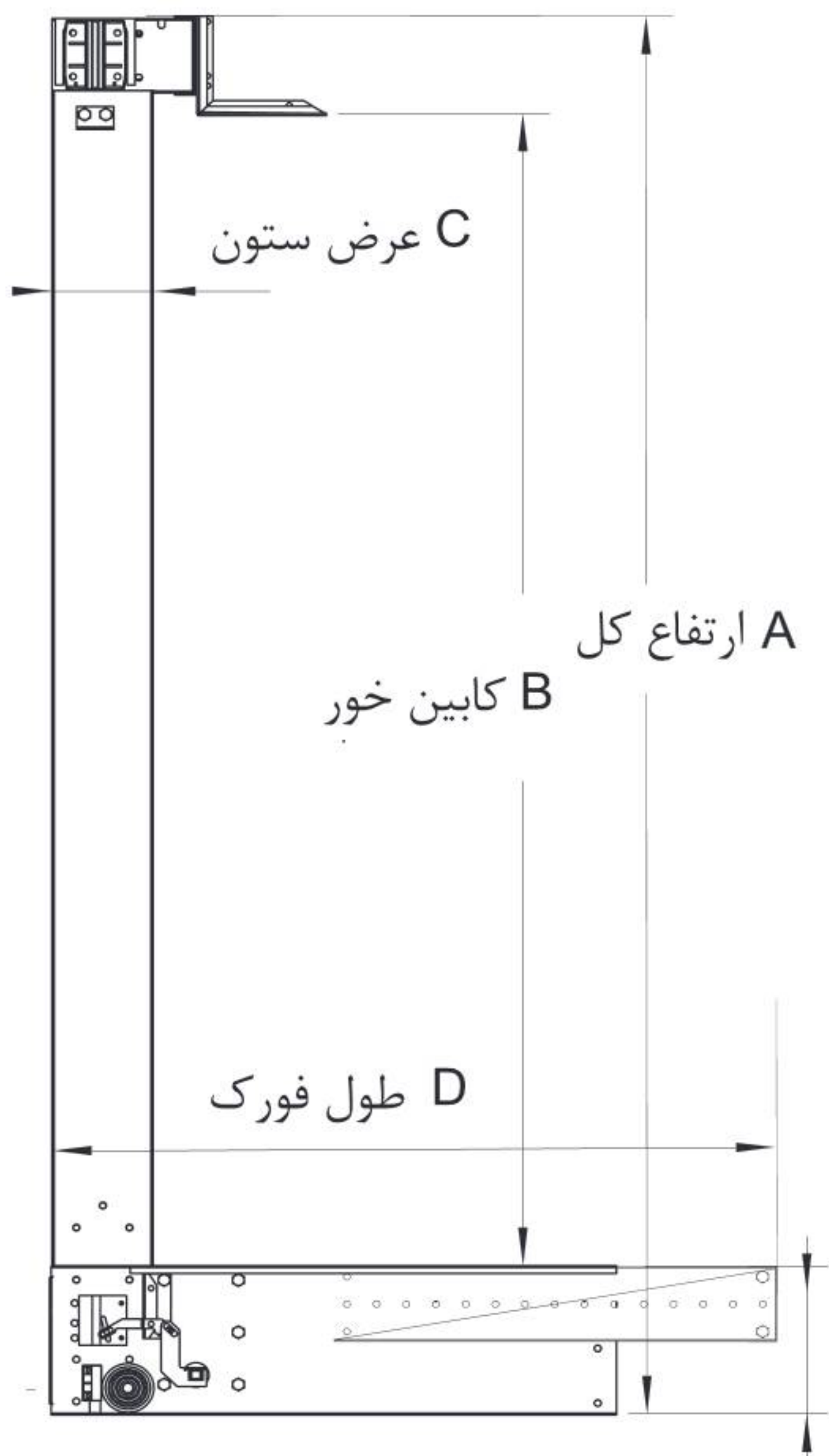
RCS	D1	D2	D3	D4	A	B	L	S	P	R	M	KG-50BAR
75	45	60	75	90	97	132	482	0.5	3/4"	40	M 20	1100
85	50	70	85	100	108	138	517	0.5	1"	40	M 20	1350
100	60	80	100	115	124	163	529	0.5	1"	40	M 20	1825
120	75	95	120	135	140	183	539	0.5	1"	40	M 20	2700
140	85	110	140	160	158	214	551	0.5	1"	40	M 24	3650
150	90	120	150	170	167	218	556	0.5	1-1/4"	40	M 24	4350
160	100	125	160	180	173	234	571	0.5	1-1/4"	40	M 24	4850



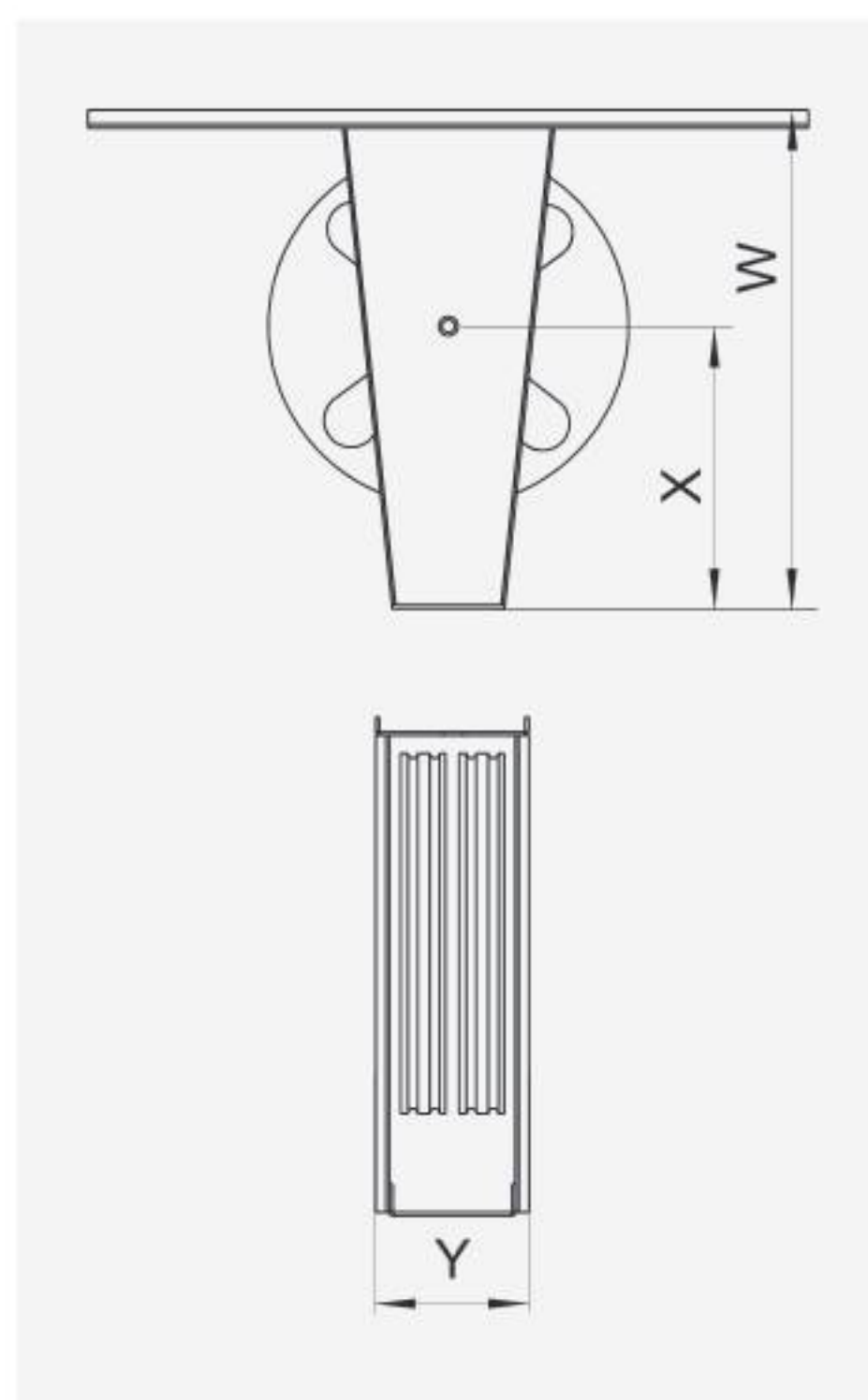
سیلندر هیدرولیک سنکرون سه استیج
Three-stage synchronous hydraulic cylinder

RCS

RCS	D1	D2	D3	D4	D5	A	B	C	L	S	P	R	M	KG-50BAR
115	45	60	90	115	130	97	132	175	690	0.35	3/4"	40	M 20	1800
135	50	75	100	135	145	108	138	189	690	0.35	1"	40	M 20	2000
150	60	80	115	150	170	124	163	218	710	0.35	1"	40	M 20	3700
180	75	95	135	180	200	140	183	254	740	0.35	1"	40	M 20	4700
220	85	110	170	220	250	158	214	310	760	0.35	1"	40	M 24	7500
240	100	125	180	240	270	167	218	330	800	0.35	1-1/4"	40	M 24	9200
270	115	140	200	270	300	173	234	360	810	0.35	1-1/4"	40	M 24	11000



قطر فلکه MM	W	X	Y
250	350	175	140
320	415	220	185
400	520	280	185

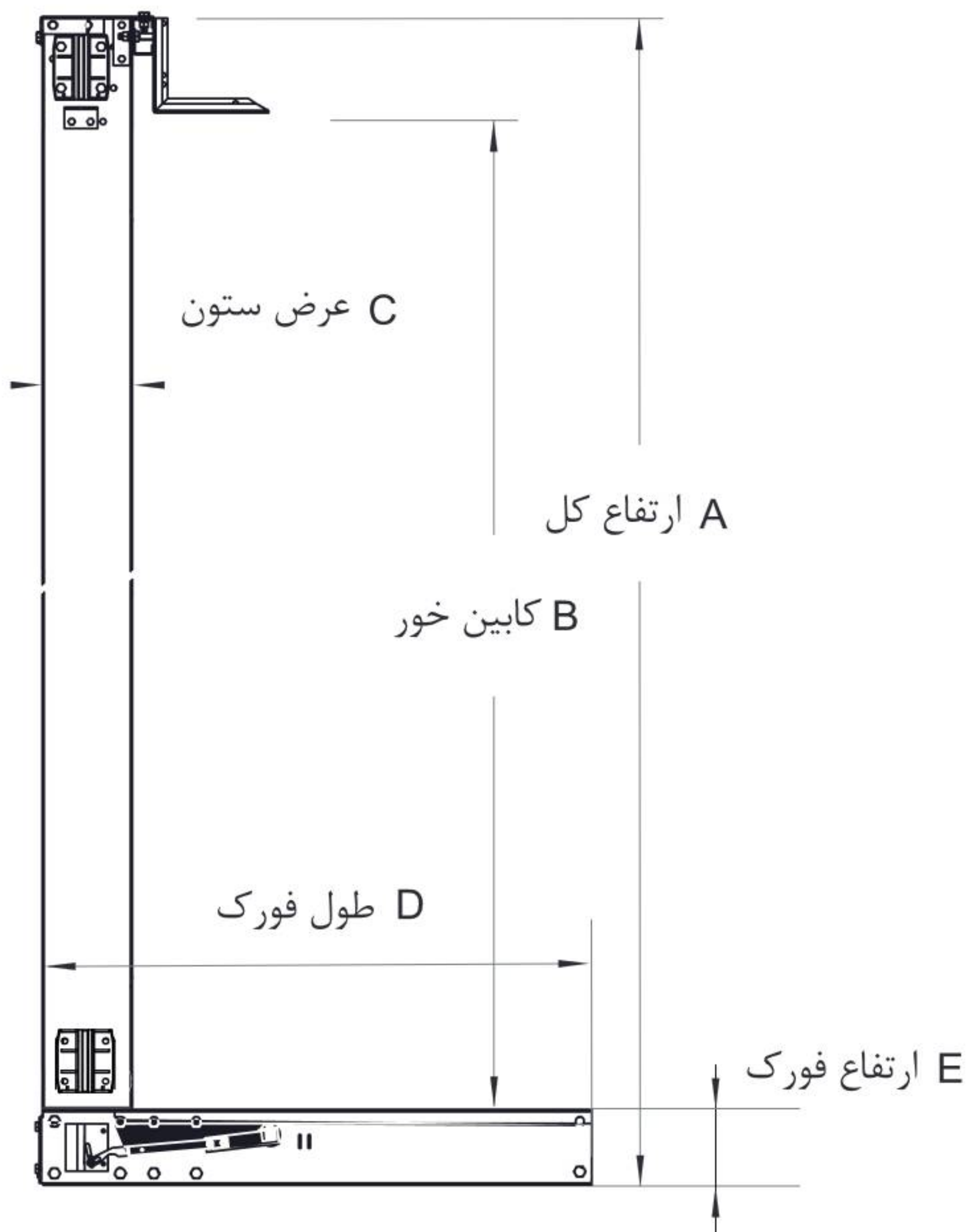


کارسلینگ آسانسوری
 Car-sling elevator

ELEVATOR

ELEVATOR	دهنه ریل DBG	ظرفیت KG	وزن کارسلینگ KG	A	B	C	D	E	ضخامت ورق MM
نفره 4-5	60-80	500	160	3000	2450	230	1100	300	3-4
نفره 6-7	60-90	700	210	3000	2450	230	1100-1300	300	4
نفره 8-10	90-100	700	245	3000	2450	230	1200-1400	400	4
نفره 11-14	110-120	700	345	3700	2450	230	1300-1500	700	5

■ متعلقات: رولر، پاراشوت، ستون زیر جک، فلکه هرزگرد، بست جک، گلدانی جک



محاسبه پایه جک: طول ریل کار شده - (کورس جک + طول بسته جک + اندازه فلکه سر جک)

کارسلینگ هوم لیفتی و بالابری
Car-sling home lift and lifting

HOME LIFT

HOME LIFT	دهنه ریل DBG	ظرفیت KG	وزن کارسلینگ KG	A	B	C	D	E	ضخامت ورق MM
بالابری	500-700	500	100	1350	0	125	860	160	3-4
هوم لیفتی	500-700	700	120	2500	2050	155	950	200	4
هوم لیفتی بلند	500-700	700	130	2700	2300	155	1070	200	4

■ متعلقات: پاراشوت، ستون زیر جک، فلکه هرزگرد، بست جک، پایه جک، گلدانی جک

قطر شافت (mm)	3/4"												1 1/2"												سایز شیر
	55				75				100				125				150				180				پمپ (l/min)
	4.5	6.5	8	8	6.5	8	10.5	13	8	10.5	13	15	10.5	13	15	17	20	25	30	15	17	20	25	30	اسب بخار
	3.3	4.8	5.9	4.8	5.9	7.7	9.6	11.0	7.7	9.6	11.0	13.0	9.6	11.0	13.0	15.0	17.0	20.0	22.1	11.0	12.5	14.7	18.4	22.1	کیلووات Kw
	25	38	45	27	37	45	19	27	37	45	22	29	36	45	24	31	36	40	45	29	33	38	45	45	فشار استاتیک (bar)
سرعت m/s موتور rpm 2850	50	0.44				0.61			0.81																
	60	0.31				0.42			0.56			0.70					0.84								
	70	0.23				0.31			0.41			0.51					0.62				0.74			0.86	
	80	0.17				0.24			0.32			0.39					0.47				0.57			0.66	
	85	0.15				0.21			0.28			0.35					0.42				0.50			0.59	
	90	0.14				0.19			0.25			0.31					0.37				0.45			0.52	
	100	0.11				0.15			0.20			0.25					0.30				0.36			0.42	
	110	0.09				0.13			0.17			0.21					0.25				0.30			0.35	
	120	0.08				0.11			0.14			0.18					0.21				0.25			0.29	

قطر شافت mm	محاسبه نیروی شافت F(KG)=A(CM ²)xP(BAR)											
	10 bar	20 bar	25 bar	30 bar	40 bar	50 bar	60 bar	70 bar	80 bar	90 bar	100 bar	110 bar
60	283	565	707	848	1130	1539	2010	2543	3140	3799	4522	
70	385	769	962	1154	1507	2010	2543	3140	3799	4522		
80	502	1005	1256	1507	1908	2355	2850	3391	4000	4750		
90	636	1272	1590	1908	2355	2850	3391	4000	4750	5625		
100	785	1570	1963	2355	2850	3391	4000	4750	5625	6600		
110	950	1900	2375	2850	3391	4000	4750	5625	6600	7725		
120	1130	2261	2826	3391	4000	4750	5625	6600	7725	9000		

جدول محاسبه سرعت در حالت 1:1 می باشد
در سیستم 2:1 عدد جدول ضربدر 2 می شود
جدول محاسبه نیروی شافت در حالت 1:1 می باشد
در سیستم 2:1 عدد جدول تقسیم 2 می شود

مثال:

وزن کل ۹۵۰ کیلوگرم - سرعت ۵/۰ بر ثانیه سیستم ۲:۱

$F(KG)=A(CM^2) \times P(BAR)$ $1900=A \times 30$ $A=63.3 CM^2$

$A=R \times R \times 3.14$ $R=$ شعاع شافت $R^2=4.5 CM$

$D=9 CM$ $D=90 MM \rightarrow$ قطر شافت انتخابی $\rightarrow$

$Q(lit/min)=0.04 \times V(cm/sec) \times D^2(cm)$

انتخاب پمپ برای سرعت ۵/۰ متر بر ثانیه

$1m/s=100cm/s$ $Q=0.04 \times 50 \times 9^2$

پمپ انتخابی $\rightarrow 100(lit/min) \rightarrow 2:1 \rightarrow 95.5(lit/min) \rightarrow 191(lit/min)$

موتور انتخابی $KW=0.002 \times P(bar) \times Q(lit/min) \rightarrow 0.002 \times 30 \times 100 \rightarrow 6KW \rightarrow 7.7KW$

BUCKLING

محاسبه طول آزاد شافت جک در کمانش

کمانش

$$L=60.4 \frac{\sqrt{D^4-d^4}}{M} \longrightarrow \text{شافت لوله (آسانسوری)}$$

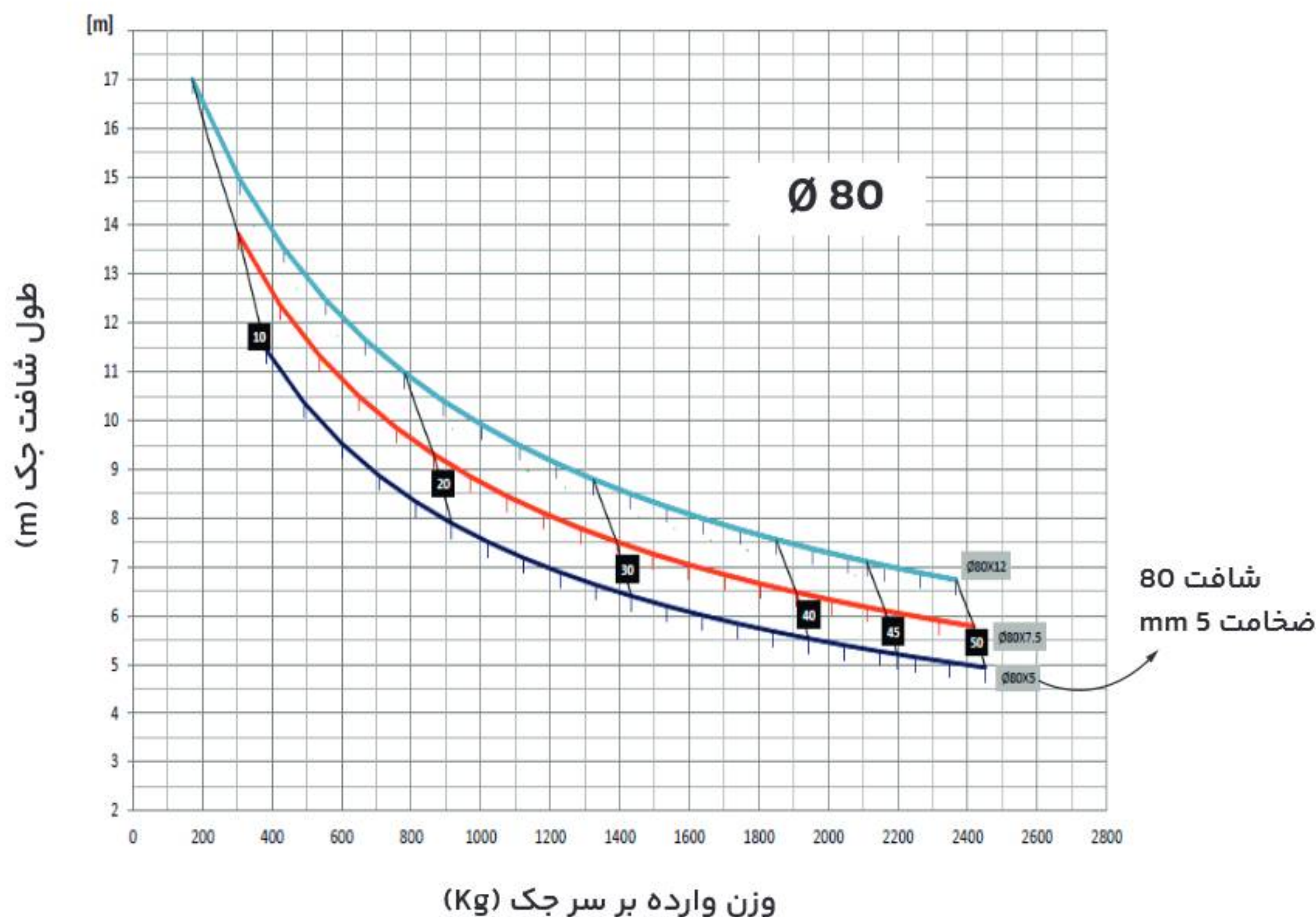
$$L=60.4 \frac{\sqrt{d^4}}{M} \longrightarrow \text{شافت توپر (بالابری)}$$

L	طول مجاز mm
M	وزن وارده بر سر جک Kg
D	قطر بیرونی شافت mm
d	قطر داخلی شافت mm

■ مثال

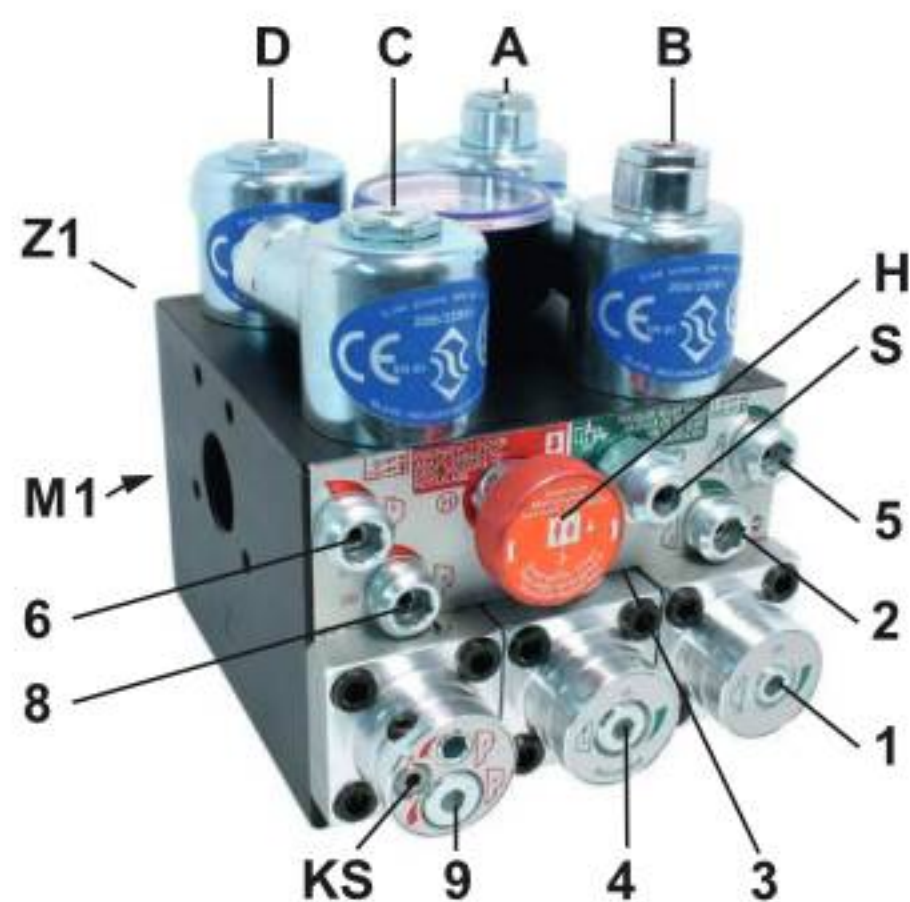
$$L=60.4 \frac{\sqrt{80^4-70^4}}{1000} = 7863 = 7800 \text{ mm}$$

شافت جک 80 میلیمتر
ضخامت شافت جک 5 میلیمتر
نیروی وارد بر سر جک 1000 کیلوگرم
طول مجاز شافت 7.8 متر

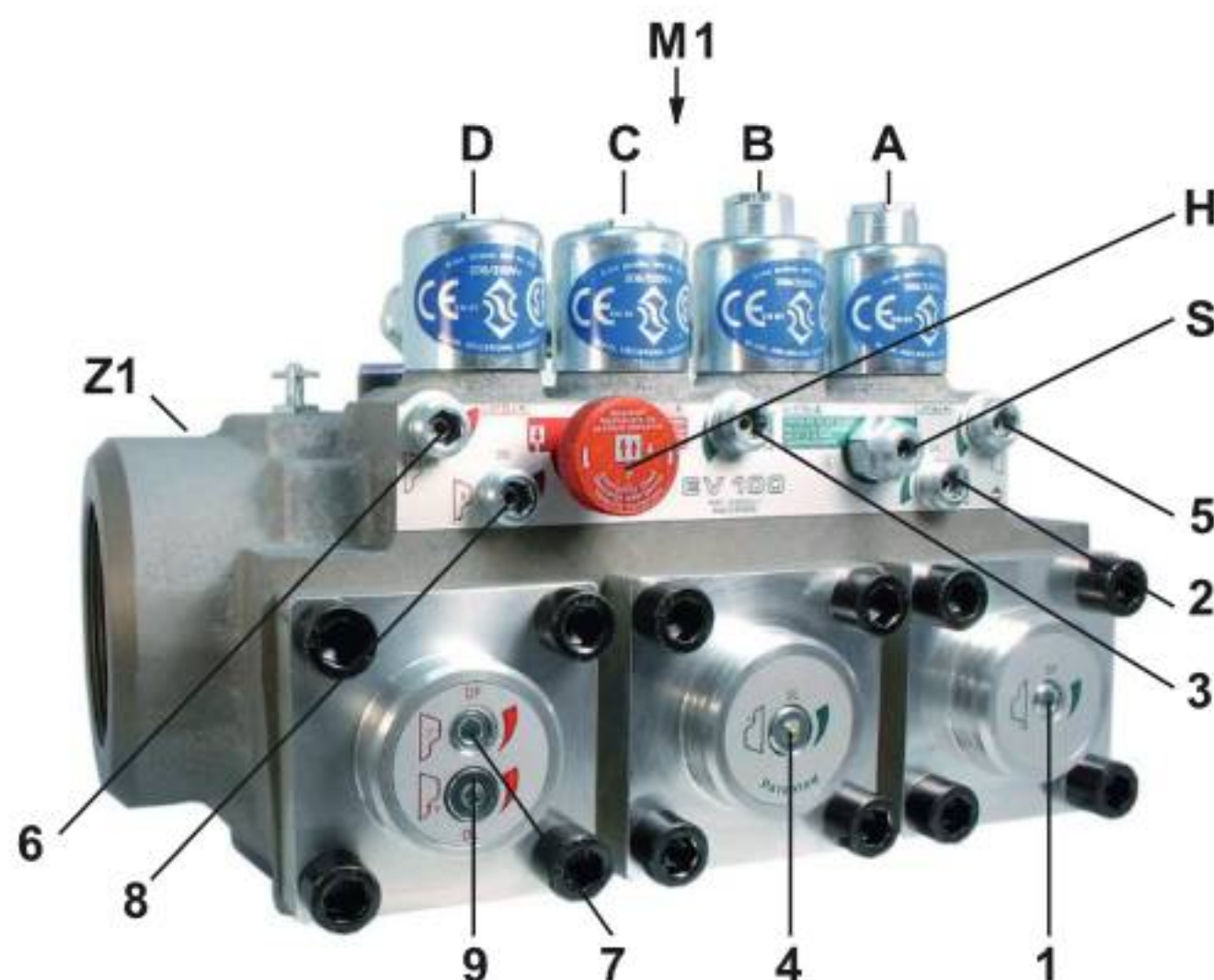


اجزاء شیر و انتخاب اسپول مناسب

3/4"



1.1/2"

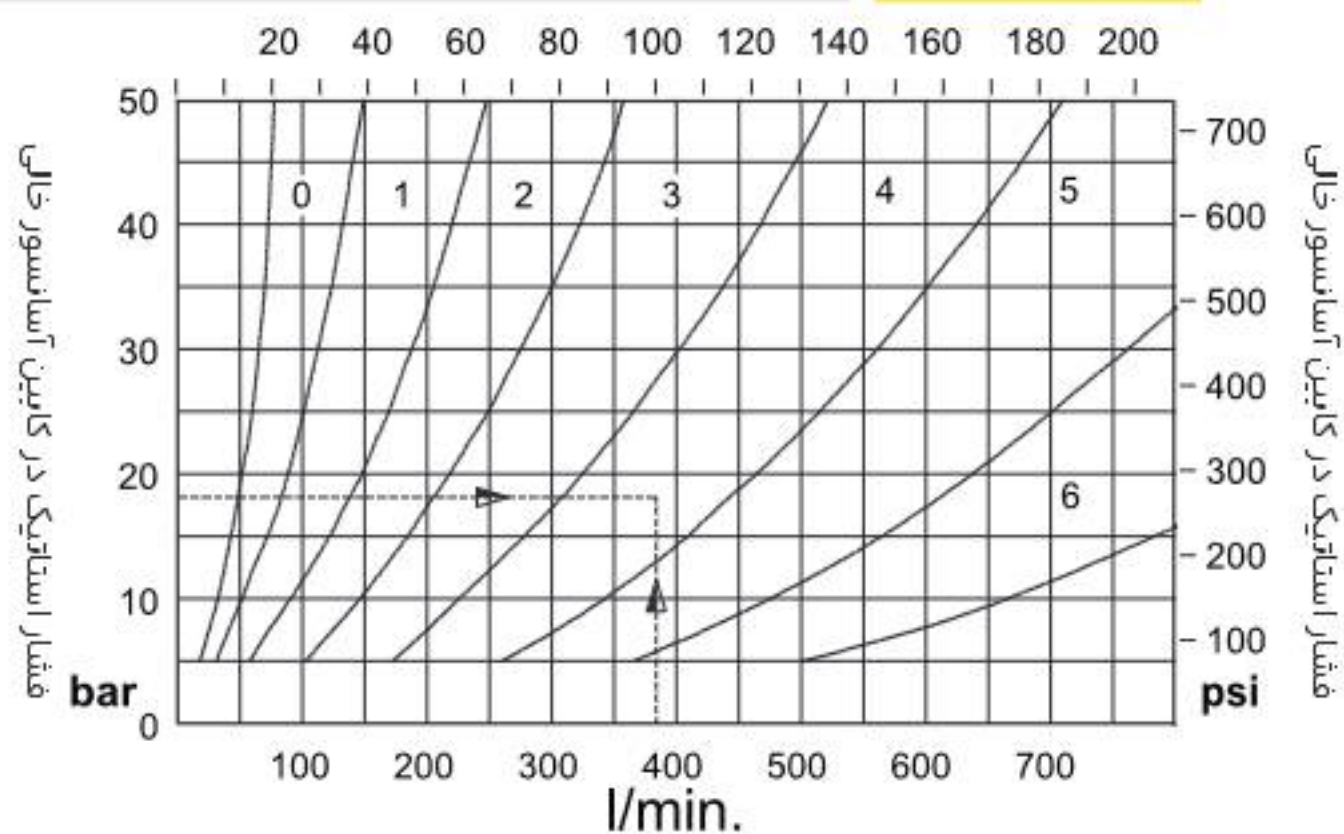
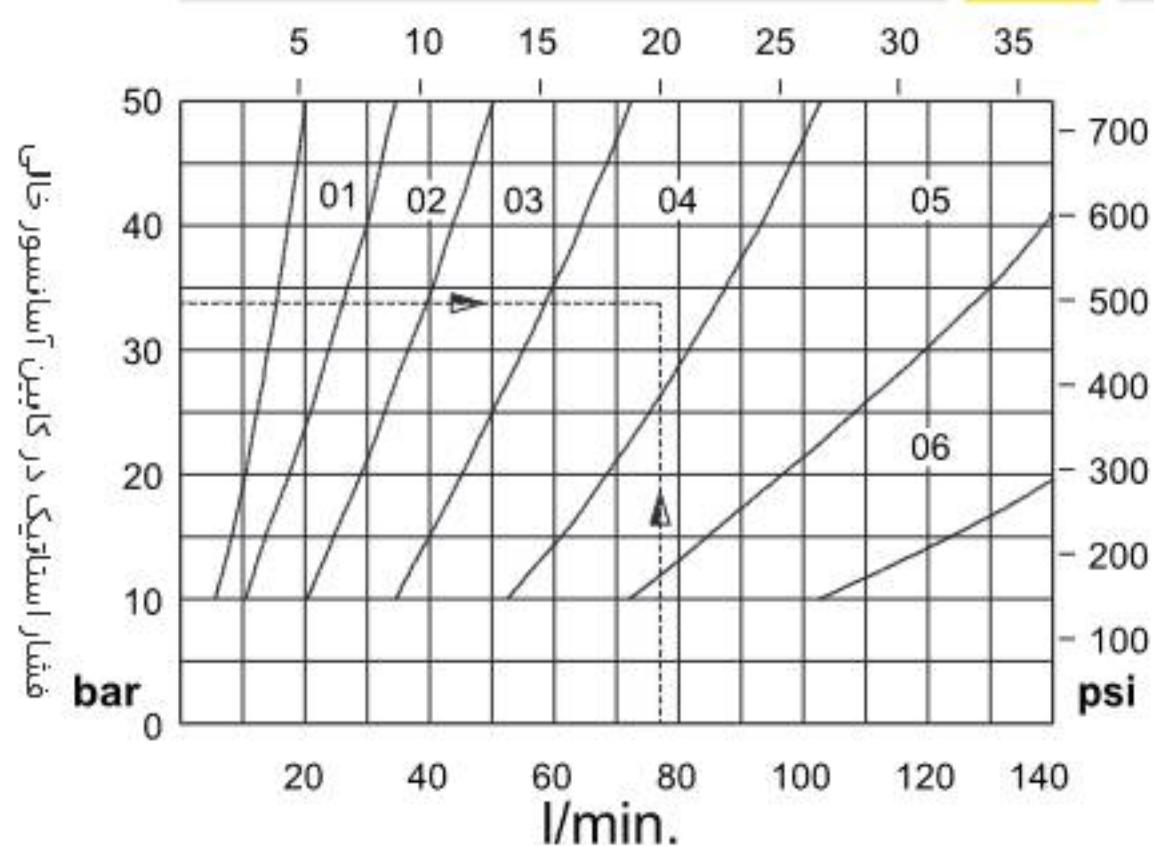


شیر تنظیم شروع حرکت	6	تنظیم	تنظیم جریان در حال گردش	1	شیر	بوبین کند بالا	A
تنظیم حرکت به پایین	7		شیر تنظیم شروع حرکت	2		بوبین تند بالا	B
شیر تنظیم ترمز و کاهش سرعت	8		شیر تنظیم ترمز و کاهش سرعت	3		بوبین تند پایین	C
تنظیم حرکت با سرعت بسیار کم	9		تنظیم حرکت با سرعت بسیار کم	4		بوبین کند پایین	D
			شیر تنظیم ایست و توقف	5		شیر اضطراری تخلیه جریان	H
						شیر مخصوص فشار	S

انتخاب اسپول شیر

3/4"

2" & 1.1/2"



تنظیم حرکت رو به بالا

پیش تنظیم	EV 100 34/	EV 100 12/1 2 - "2/"	
تنظیم شماره 1	هم سطح با صفحه فلنج		آچار آلن 5
تنظیم شماره 2	چرخش کامل به داخل	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	سپس 2 دور چرخش به خارج
تنظیم شماره 3	چرخش کامل به داخل	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	سپس 2 دور چرخش به خارج
تنظیم شماره 4	هم سطح با صفحه فلنج		آچار آلن 5
تنظیم شماره 5	چرخش کامل به داخل	سپس 2/5 دور چرخش به خارج	سپس 2 دور چرخش به خارج
تنظیم شماره 5	چرخش کامل به داخل	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	سپس 2 دور چرخش به خارج

تنظیم 1

بوبین A را از روی شیر بلند کنید و موتور را به حرکت در آورید.

اگر کابین در جهت بالا شروع به حرکت کرد، تنظیم 1 را به بیرون بچرخانید تا کابین بایستد. اگر کابین شروع به حرکت نکرد تنظیم 1 را به داخل بچرخانید تا کابین شروع به حرکت کند. سپس تنظیم 1 را به بیرون بچرخانید تا کابین بایستد.

تنظیم 2
شتابگیری رو به بالا

موتور را استارت بزنید و بوبین A و B را به برق متصل کنید. به افزایش شتاب رو به بالا توجه کنید. اگر خیلی سریع است تنظیم شماره 2 را 1/2 دور به داخل بچرخانید. این کار را تکرار کنید تا زمانی که افزایش شتاب مورد دلخواه باشد. زمان افزایش شتاب باید در حدود 2/5 ثانیه باشد.

تنظیم 3
کاهش سرعت در حرکت رو به بالا

در حالی که بوبین B همچنان قطع است. موتور و بوبین A را به برق متصل کنید. کابین با سرعت دور اندازی به سمت بالا حرکت خواهد کرد. تنظیم شماره 3 را تا زمانی که کابین با سرعت بالاتر رو به بالا حرکت کند به داخل بچرخانید. سپس تنظیم شماره 3 را تا زمانی که کابین به سرعت اولیه توقف در طبقات برسد به بیرون بچرخانید. بوبین B را به برق متصل کنید و در حالت نرمال جهت بالا بگیرید. کاهش شتاب اتاق را مشاهده کنید. اگر زمان آن خیلی طولانی است تنظیم شماره 3 را 1/4 دور به بیرون بچرخانید. اگر خیلی کوتاه است تنظیم شماره 3 را 1/4 دور به داخل بچرخانید این کار را تا زمانی که کاهش شتاب مورد دلخواه باشد تکرار کنید. زمان کاهش شتاب باید 2/5 ثانیه باشد.

تنظیم 4
توقف در طبقات در حرکت رو به بالا

بوبین B را قطع کنید. موتور و بوبین A را به برق متصل کنید. با تنظیم شماره 4 که با صفحه فلنج هم سطح است کابین به سمت طبقه بالا می رود. اگر سرعت توقف در طبقات خیلی بالاست تنظیم شماره 4 را تا زمانی که سرعت مورد دلخواه شود به داخل بچرخانید. اگر سرعت خیلی کند شد تنظیم شماره 4 را به بیرون بچرخانید.

تنظیم 5
توقف نرم در حرکت رو به بالا

بوبین A را از روی شیر بلند کنید و موتور را به برق بزنید کابین نباید حرکت کند. تنظیم 5 را به داخل بچرخانید تا زمانی که کابین شروع به حرکت رو به بالا کند سپس تنظیم 5 را به بیرون بچرخانید تا کابین بایستد. بوبین A را دوباره به برق متصل کنید.

پمپ-موتور و بوبین A را به برق متصل کنید. کابین با سرعت دور اندازی به سمت بالا حرکت خواهد کرد. بوبین A را به مدت کوتاهی با دست بلند کنید و ایستادن اتاق را مشاهده کنید. اگر ایست خیلی شدید است تنظیم 5 را 1/4 دور به سمت داخل بچرخانید. اگر ایست خیلی آرام است تنظیم 5 را 1/4 دور به بیرون بچرخانید. این کار را تا زمانی که ایست مورد دلخواه باشد تکرار کنید.

پرشر رلیف ولو S

پیچ S را تا جایی که سر پیچ با 2 میلی متر نشان داده شده است به بیرون بچرخانید. شیر ربع گرد را ببندید. شیر تخلیه دستی H را باز کنید تا فشار ولو را به صفر برسانید. موتور و بوبین های A و B را به برق متصل کنید فشار رلیف روی درجه فشار نمایش داده می شود. برای افزایش فشار رلیف ولو S را به داخل بچرخانید.

تنظیم حرکت رو به پایین

پیش تنظیم	EV 100 34/	EV 100 12/1 2 – "2/"	
تنظیم شماره 8 چرخش کامل به داخل	سپس 1 دور چرخش به خارج	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	آچار آلن 3 میلی متری
تنظیم شماره 6 چرخش کامل به داخل	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	سپس 1/5 دور چرخش به خارج	آچار آلن 3 میلی متری
تنظیم شماره 7 3 میلی متر زیر صفحه فلنج			آچار آلن 5 میلی متری
تنظیم شماره 9 هم سطح با صفحه فلنج			آچار آلن 5 میلی متری

تنظیم 8 کاهش شتاب در حرکت رو به پایین

(بوبین های D و C را به برق متصل کنید.)
 هنگامی که آسانسور به بیشترین سرعت خود می رسد. بوبین D را به مدت کوتاهی با دست از سولونوئید جدا کنید و پایین آمدن شتاب کابین را مشاهده کنید. اگر کاهش شتاب خیلی طولانی باشد، تنظیم 8 را 1/4 دور به بیرون بچرخانید و اگر خیلی کوتاه است تنظیم 8 را 1/4 دور به داخل بچرخانید. این کار را تا زمانی که کاهش شتاب مورد دلخواه باشد تکرار کنید. زمان کاهش شتاب باید 2,5 ثانیه باشد.

تنظیم 6 استارت رو به پایین

تنظیم شماره 6 را کاملاً به داخل بچرخانید.
 (بوبین های D و C را به برق متصل کنید)
 کابین حرکت نخواهد کرد. تنظیم شماره 6 را به آرامی بیرون بچرخانید تا زمانی که اتاق به سمت پایین شتاب بگیرد. اگر افزایش شتاب خیلی طولانی باشد، تنظیم شماره 6 را 1/4 دور به بیرون بچرخانید و اگر خیلی کوتاه است تنظیم شماره 6 را 1/4 به داخل بچرخانید.
 زمان افزایش شتاب باید در حدود 2,5 ثانیه باشد.

تنظیم 7 سرعت کامل در حرکت رو به پایین

(بوبین های D و C را به برق متصل کنید.)
 سرعت کامل رو به پایین را مشاهده کنید. تنظیم 7 را برای سرعت پایین تر به داخل و برای سرعت بالاتر به بیرون بچرخانید.

تنظیم 9 سرعت ایست در حرکت رو به پایین

بوبین C را از روی شیر بلند کنید. (بوبین B به برق متصل شده) سرعت دوراندازی در حرکت رو به پایین را مشاهده کنید. تنظیم 9 را برای سرعت پایین تر توقف در حرکت رو به پایین به داخل، و برای سرعت بالاتر به بیرون بچرخانید.

پایین آور اورژانسی H (شیر اضطراری)

سرعت پایین آوری که توسط پایین آور اورژانسی به وجود می آید با سرعت توقف در حرکت رو به پایین بوبین D یکسان است.

ایست در حرکت رو به پایین

زمانی که سولونوئید D به برق متصل نیست، سولونوئید C هم برق ندارد. اتاق بر حسب تنظیمات تنظیم 8 ایست خواهد کرد و تنظیم دیگری مورد نیاز نیست.

ولو KS Slack Rupturavalve

ولو KS با کلید سوکت 3 میلی متری با چرخش پیچ K به داخل برای فشار بیشتر و چرخش به بیرون برای فشار کمتر تنظیم شده است. با چرخاندن پیچ K به داخل و سپس یک نیم چرخش به بیرون اتاق خالی باید زمانی که فقط سولونوئید D به برق است پایین بیاید. اتاق نباید پایین بیاید. تا زمانی که k به عقب برگردد اتاق شروع به پایین آمدن می کند. سپس یک نیم چرخش دیگر آن را به عقب می چرخانیم تا مطمئن شویم اتاق با روغن سرد همانگونه که انتظار داریم پایین می آید.

عیب یابی EV 100 در حرکت رو به بالا

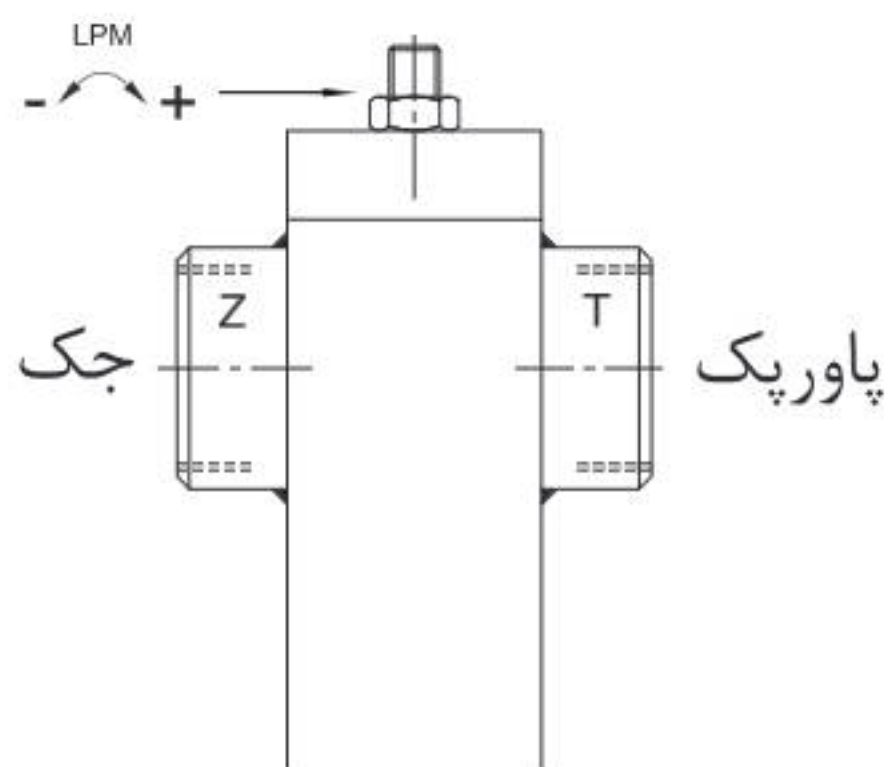
مشکل	علت احتمالی	پیشنهاد
بالا نرفتن در شروع	سولونوئید A به برق متصل نیست یا ولتاژ خیلی پایین است.	قسمت * را ببندید.
	تنظیم 2 به اندازه کافی باز نشده است.	تنظیم 2 را به بیرون بچرخانید.
	تنظیم 1 تا حدی زیاد به عقب برگشته (باز است).	تنظیم 1 را در حالی که پمپ کار میکند به داخل بچرخانید.
	شیر 5 خیلی پایین تنظیم شده است.	فشار شیر را بالا ببرید. (به سمت داخل بچرخانید)
	تنظیم 8 زیادی به داخل چرخیده است. (اتاق روی بافر قرار گرفته)	تنظیم 8 را به بیرون بچرخانید.
تست: اگر با انتخاب شیر بای پس کوچکت - اسپول کوچکت - و با چرخاندن تنظیم 1 (با پمپ در حال کار) فشار به بالای 5 بار نرسد باید مشکل در پمپ را جستجو کرد		
تست: تنظیم 3 را کاملاً به داخل بچرخانید اگر آسانسور با سرعت حد نصاب شروع به حرکت رو به بالا کرد مشکل در سولونوئید B می باشد.		
استارت حرکت روبه بالا خیلی سخت انجام می شود.	تنظیم 1 خیلی به بیرون چرخیده است.	تنظیم 1 را به داخل بچرخانید.
	تنظیم 2 خیلی به بیرون چرخیده است.	تنظیم 2 را به داخل بچرخانید.
	مدت زمان بین ستاره مثلث طولانی است.	2-30 ثانیه کافی است
	اصطکاک بیش از حد در کفشک ریل ها می باشد	از طریق تنظیم شیر این مشکل حل نخواهد شد. اشکال در نصب و مکانیک می باشد.
استارت حرکت روبه بالا انجام می شود. اما به سرعت نامی نمی رسد	سولونوئید B وصل نیست یا ولتاژ بسیار پایین است	قسمت * را ببینید.
	شیر شماره 2 بیش از حد به بیرون چرخیده است	شیر شماره 2 را آرام در جهت عقربه ساعت بسته تا حرکت به سرعت نامی برسد.
هیچ کاهش شتابی در هنگام توقف در طبقات ندارد.	برق سولونوئید B قطع شده است.	مغناطیسی را چک کنید. قسمت * را ببینید. از طریق تنظیم شیر این مشکل حل نخواهد شد
	تنظیم 3 خیلی به داخل چرخیده است.	تنظیم 3 را به بیرون بچرخانید.
	تنظیم 4 بیش از حد به بیرون چرخیده است.	تنظیم 4 را به داخل بچرخانید.
کاهش شتاب با سرعت مناسب انجام میشود اما بالاتر از سطح طبقه می ایستد.	برق سولونوئید A خیلی دیر قطع شده.	بوبین را بلند کنید تا کشش مغناطیسی را چک کنید. قسمت * را ببینید.
	تنظیم 5 خیلی به داخل چرخیده است.	تنظیم 5 را به بیرون بچرخانید.
	تنظیم 1 خیلی به داخل چرخیده است.	تنظیم 1 را به بیرون بچرخانید.
	سرعت ایست روبه بالا خیلی زیاد است.	تنظیم شماره 4 را به داخل بچرخانید تا سرعت ایست به حد مورد نظر برسد
آسانسور قبل از اینکه به طبقه برسد می ایستد. (آسانسور با طبقات هم سطح نمی شود)	سولونوئید B و A معکوس شده اند.	سولونوئید B و A را جابه جا کنید. قسمت * را ببینید.
	سرعت ایست در حرکت روبه بالا خیلی پایین است.	تنظیم 4 را به بیرون بچرخانید.
	تنظیم 5 خیلی به داخل رفته است.	تنظیم 5 را به بیرون بچرخانید تا سرعت تنظیم شود.

عیب یابی EV 100 در حرکت رو به پایین

مشکل	علت احتمالی	پیشنهاد
استارت در حرکت به سمت پایین انجام نمی‌شود	سولونوئید D به برق متصل نیست یا ولتاژ خیلی پایین است.	بوبین را بلند کنید تا کشش مغناطیسی را چک کنید. قسمت * را ببندید.
	تنظیم 6 زیادی به داخل چرخیده است.	تنظیم 6 را به بیرون بچرخانید.
	تنظیم 8 زیادی به بیرون چرخیده است.	تنظیم 8 را با احتیاط به داخل بچرخانید. چون دور انداز عمل نمی‌کند
سرعت به حد نصاب نمی‌رسد	سولونوئید C به برق متصل نیست یا ولتاژ خیلی پایین است.	بوبین را بلند کنید تا کشش مغناطیسی را چک کنید. قسمت * را ببندید.
	تنظیم 7 زیادی به داخل چرخیده است.	تنظیم 7 را به بیرون بچرخانید.
در حرکت روبه پایین ایست در طبقات نداریم.	سولونوئید D,C معکوس شده‌اند.	بوبین را بلند کنید تا کشش مغناطیسی را چک کنید. قسمت * را ببندید.
	سولونوئید D به برق متصل نیست یا ولتاژ خیلی پایین است.	قسمت * را ببندید.
	تنظیم 9 زیادی به داخل پیچیده است.	تنظیم 9 را به بیرون بچرخانید.
در حرکت روبه پایین ایست در طبقات نداریم.	تنظیم 8 زیادی به داخل چرخیده است.	تنظیم 8 را حدود 1/2 به بیرون بچرخانید.
آسانسور از سطح طبقه پایین‌تر می‌رود.	تنظیم 9 زیادی به بیرون پیچیده است.	تنظیم 9 را به داخل بچرخانید تا سرعت در حدود 0.05m/s شود.
آسانسور به علت نشت درونی آرام فرود می‌آید (بعد از توقف در طبقه دوباره پایین می‌آید)	شیر 8 بیش از حد به داخل چرخیده است.	تنظیم 8 را در جهت خلاف عقربه‌های ساعت بچرخانید تا کابین بایستد.

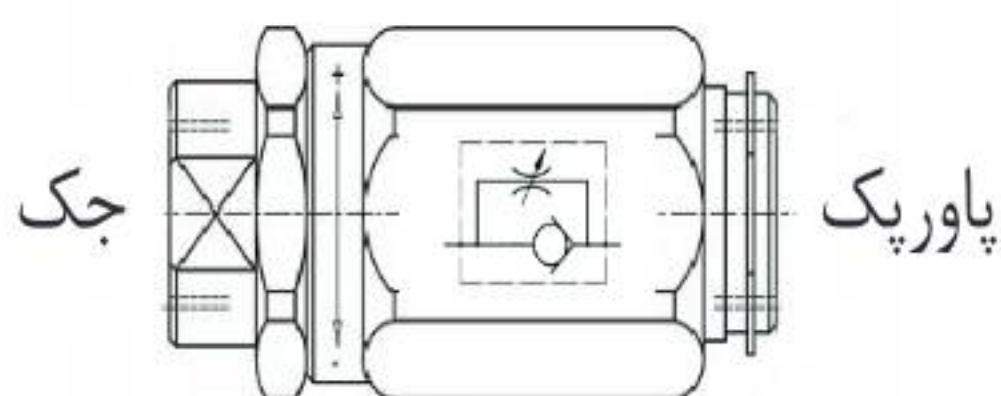
تجهیزات

رچر ولو



شیری که در هنگام پارگی یا ترکیدگی شلینگ هیدرولیک وارد مدار شده و از سقوط کابین جلوگیری می‌کند. هرچه پیچ را در جهت + بچرخانیم عمل قفل کردن ضعیفتر میشود و بالعکس

فلو کنترل



جهت کنترل جریان سیال در سیستم های بالابری و هوم لیفتی استفاده میگردد. و در حرکت رو به پایین کابین سرعت بوسیله باز و بسته کردن کنترل میشود.

سوئیچ فشار Pressure switch

به هنگام افت فشار و یا افزایش فشار وارد مدار شده و فرستادن پالس به تابلو باعث خاموش شدن آسانسور میشود.



هیتر

جهت تنظیم دمای سیال در زمستان استفاده میشود تابستان 15 درجه و زمستان 25 درجه تنظیم گردد.

پمپ دستی Hand-pump

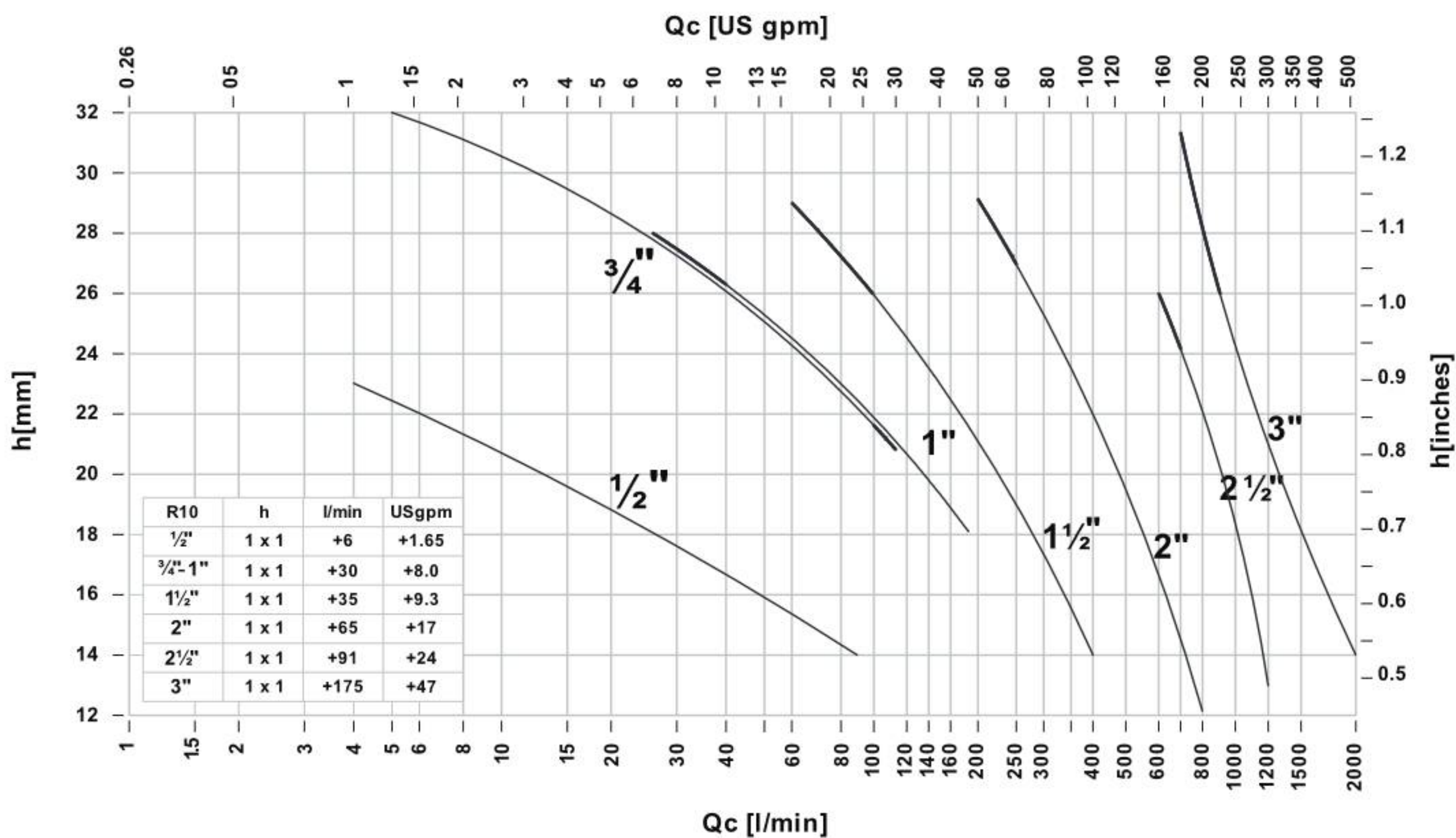


پمپ دستی به منظور بالا بردن تدریجی جک آسانسور در شرایط اضطراری عمل کردن پاراشوت یا ادات ایمنی دیگر مورد استفاده قرار می گیرد.

تنظیم رپچرولو بلین

– با توجه به استاندارد EN 81 - 2 سرعت قفل کردن راپچرولو برابر با (سرعت نامی + ۳، متر بر ثانیه) می باشد و با توجه به استفاده از جدول زیر قابل تنظیم می باشد.

“سرعت نامی + ۰.۳ = QC(lit/min)”

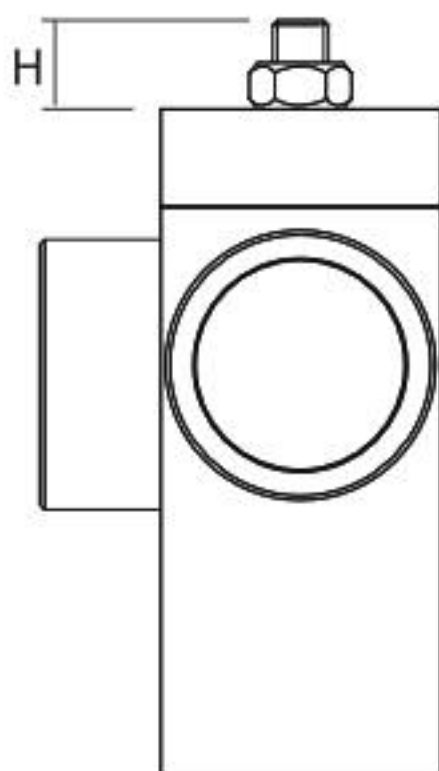


مراحل تنظیم:

مهره قفل کننده را خلاف عقربه های ساعت بچرخانید (آچار ۱۳)

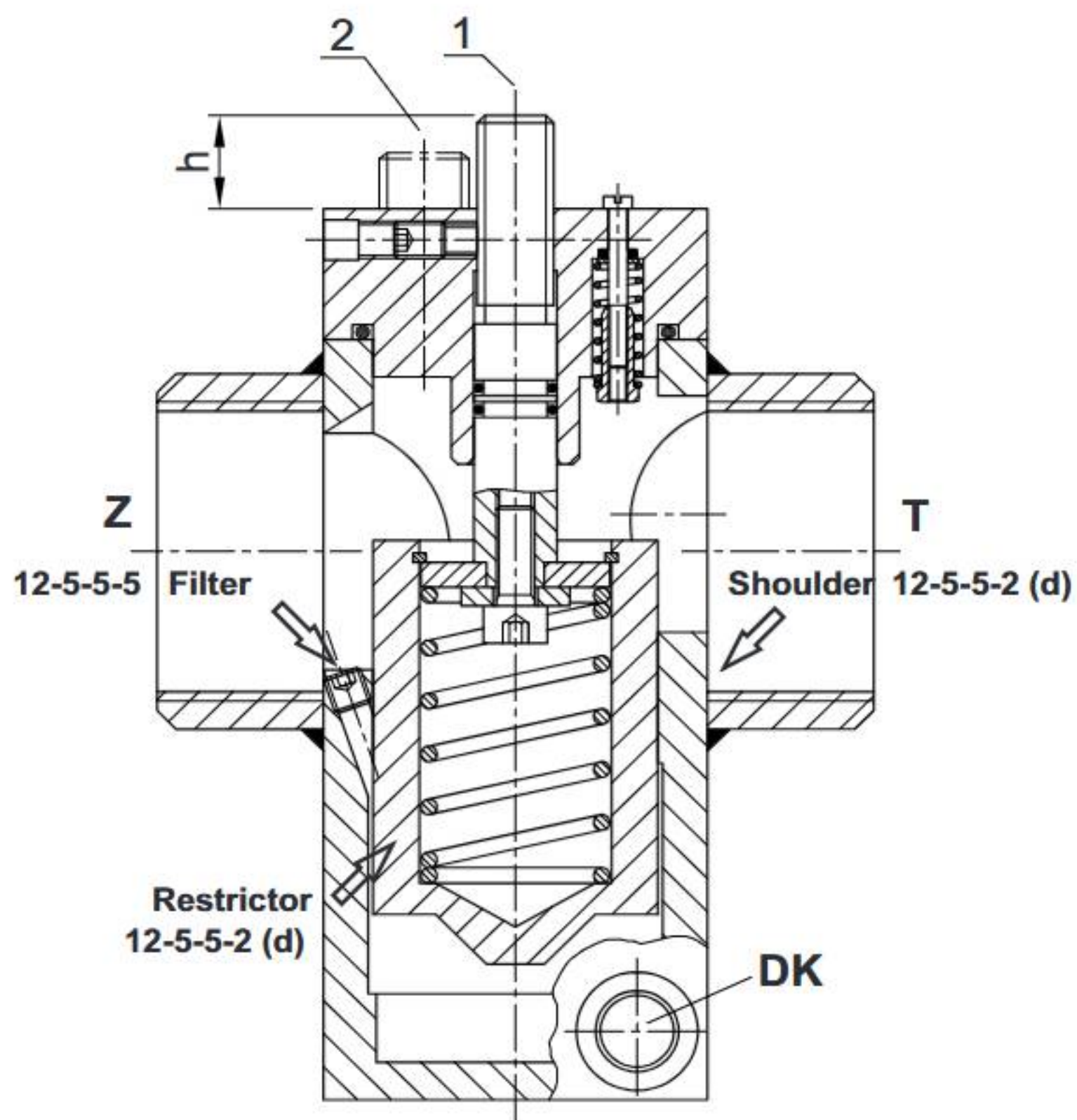
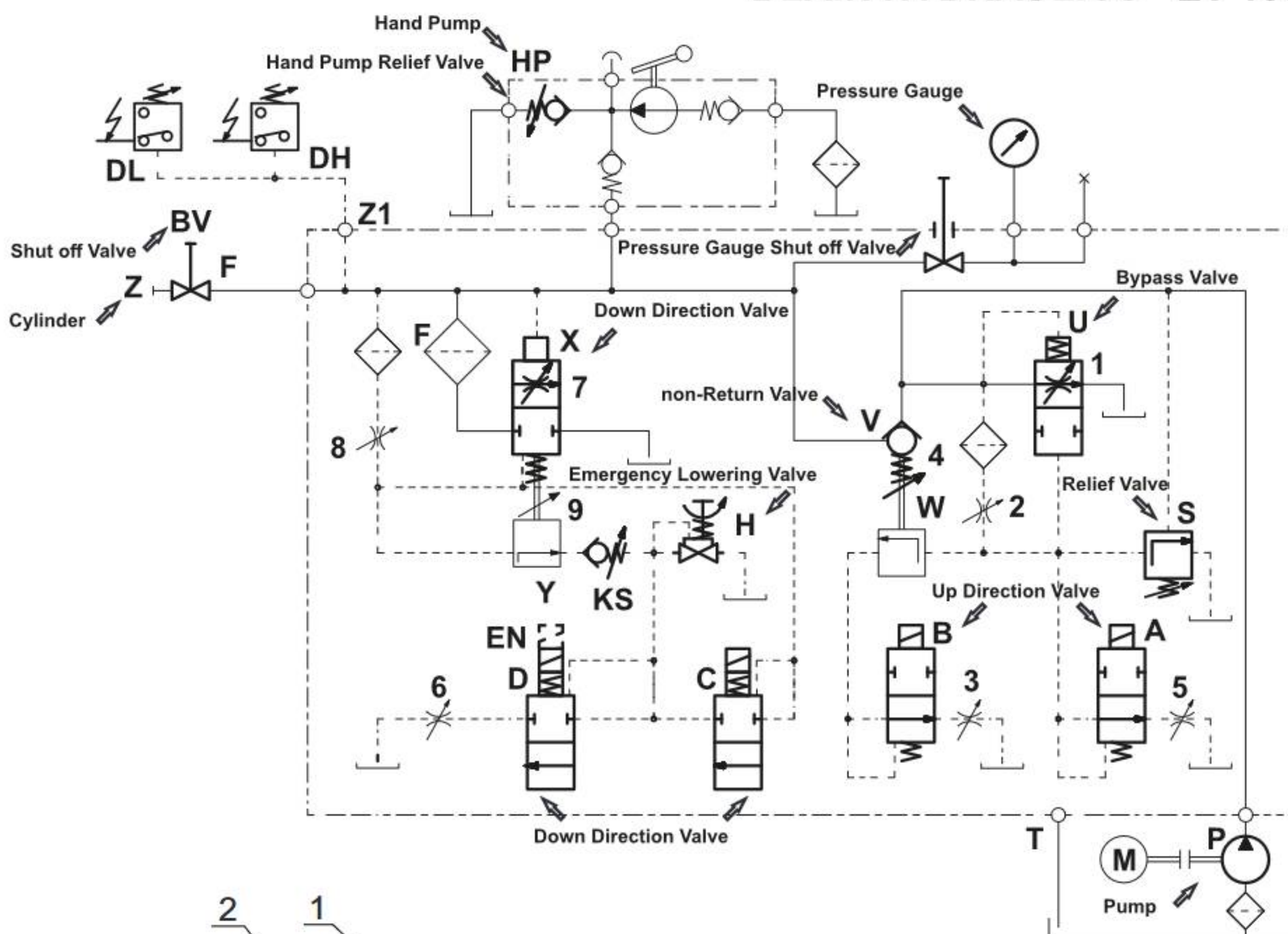
پیچ تنظیم را به اندازه ارتفاع H که از جدول بالا محاسبه شده قرار دهید

مهره قفل کننده را سفت کنید



مدار هیدرولیک شیر بلین ۴ بوبین

BLAIN HYDRAULICS EV 100



نقشه رپچر ولو بلین Rupture Valve

جریان نامی موتور و انتخاب قطر سیم

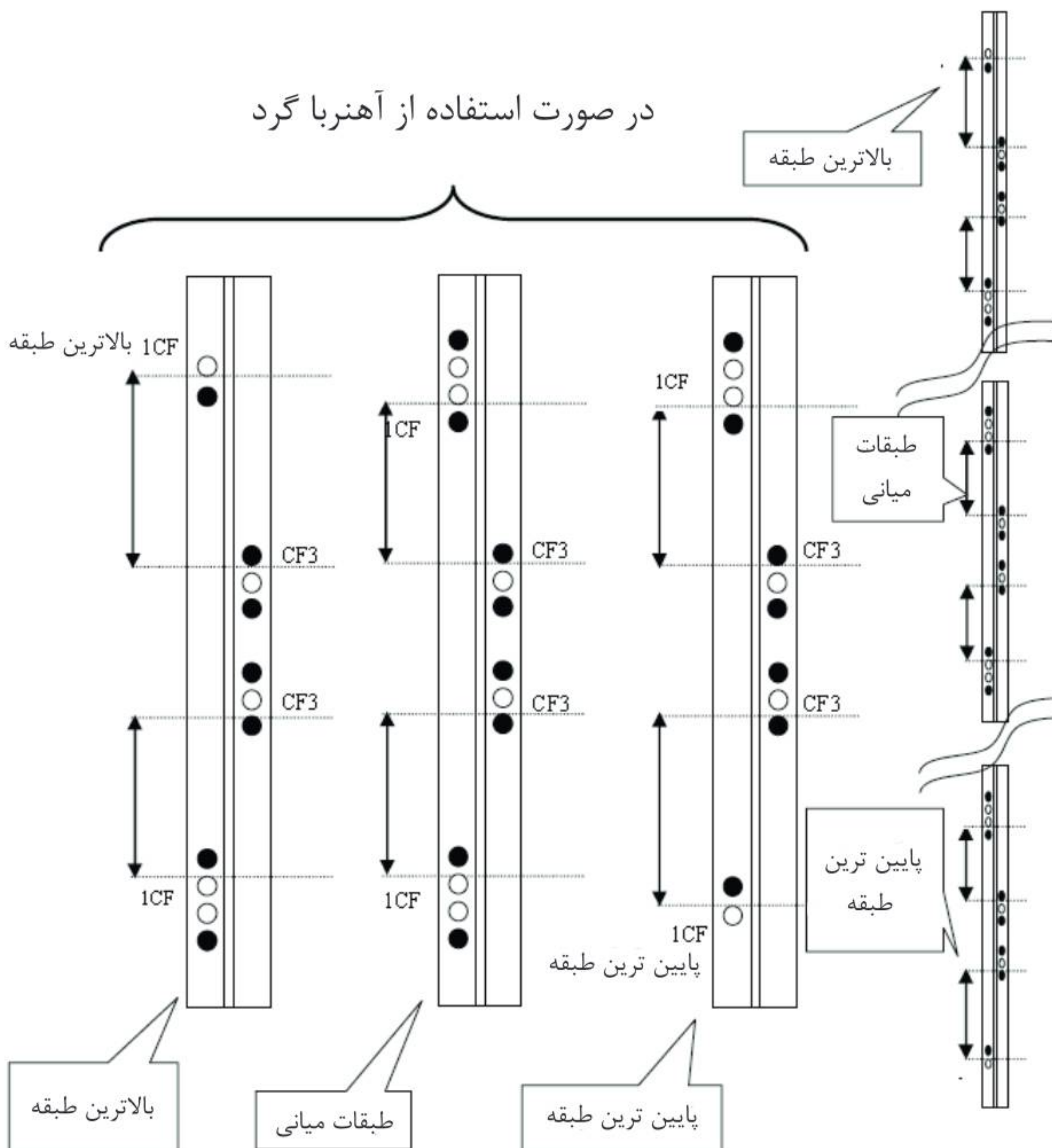
قدرت موتور KW	جریان نامی A	قطر سیم MM
5.5	11.5	4
6.5	13.5	4
7.5	15.5	4
9.5	21	4
11	23	6
15	30	6
18.5	36	10
22	43	16
30	57	25
37	72	25
45	85	25

فاصله پیشنهادی چیدمان سنسور دورانداز تا سنسور تراز طبقه

سرعت آسانسور M/S	فاصله دور انداز CM
0.1	5
0.15	10
0.2	15
0.25	18
0.3	25
0.35	30
0.4	40
0.45	46
0.5	50
0.55	58
0.6	70
0.7	80
0.8	95
0.9	105
1	120

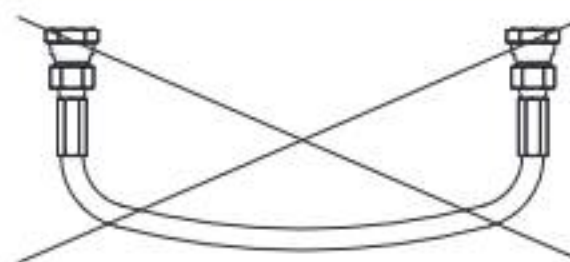
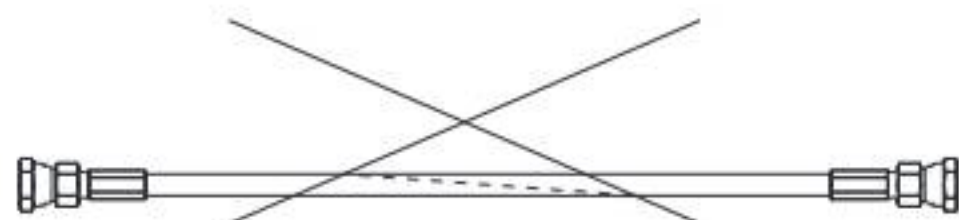
چیدمان آهنربا

در صورت استفاده از آهنربا گرد

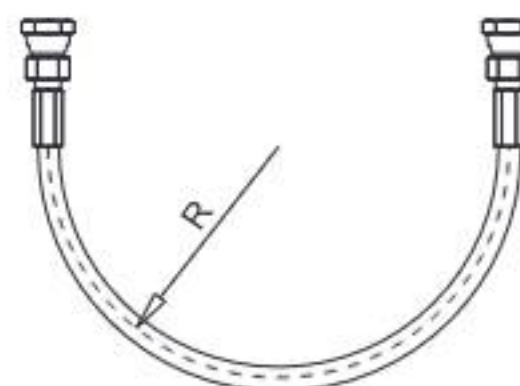


مشخصات فنی شیلنگهای هیدرولیک

نادرست



درست



سایز	قطر داخلی	حداکثر دبی مجاز نامی	فشار تست	فشار ترکیدگی	حداقل شعاع خم مجاز
inch	mm	Lit/Min	bar	bar	mm
1/4	6.35	8	250	1600	100
1/2	12.7	20	250	640	178
3/4	19.1	42	250	850	240
1	25.4	100	250	660	300
1-1/4	31.8	150	250	500	419
1-1/2	38.1	380	250	360	500
2	50.8	600	250	320	630

مشخصات فنی روغن هیدرولیک

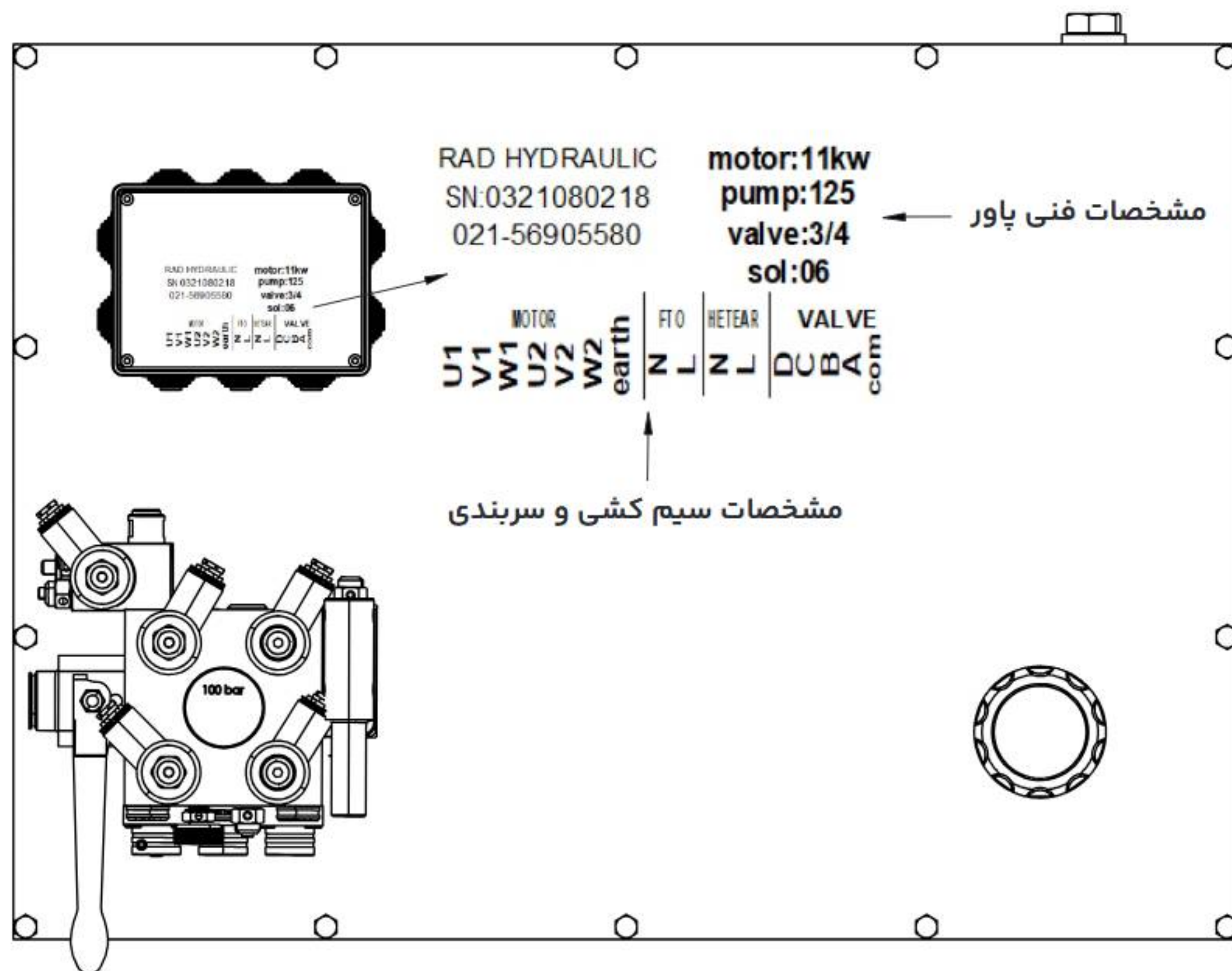
سطح کارایی

DIN	51524 Part 2 (HLP)
Denison	HF-0, HF-1, HF-2
Cincinnati Machine	P68-70
Vickers	M-2950-S, I-286-S
U.S. Steel	127, 136
ISIRI	6423

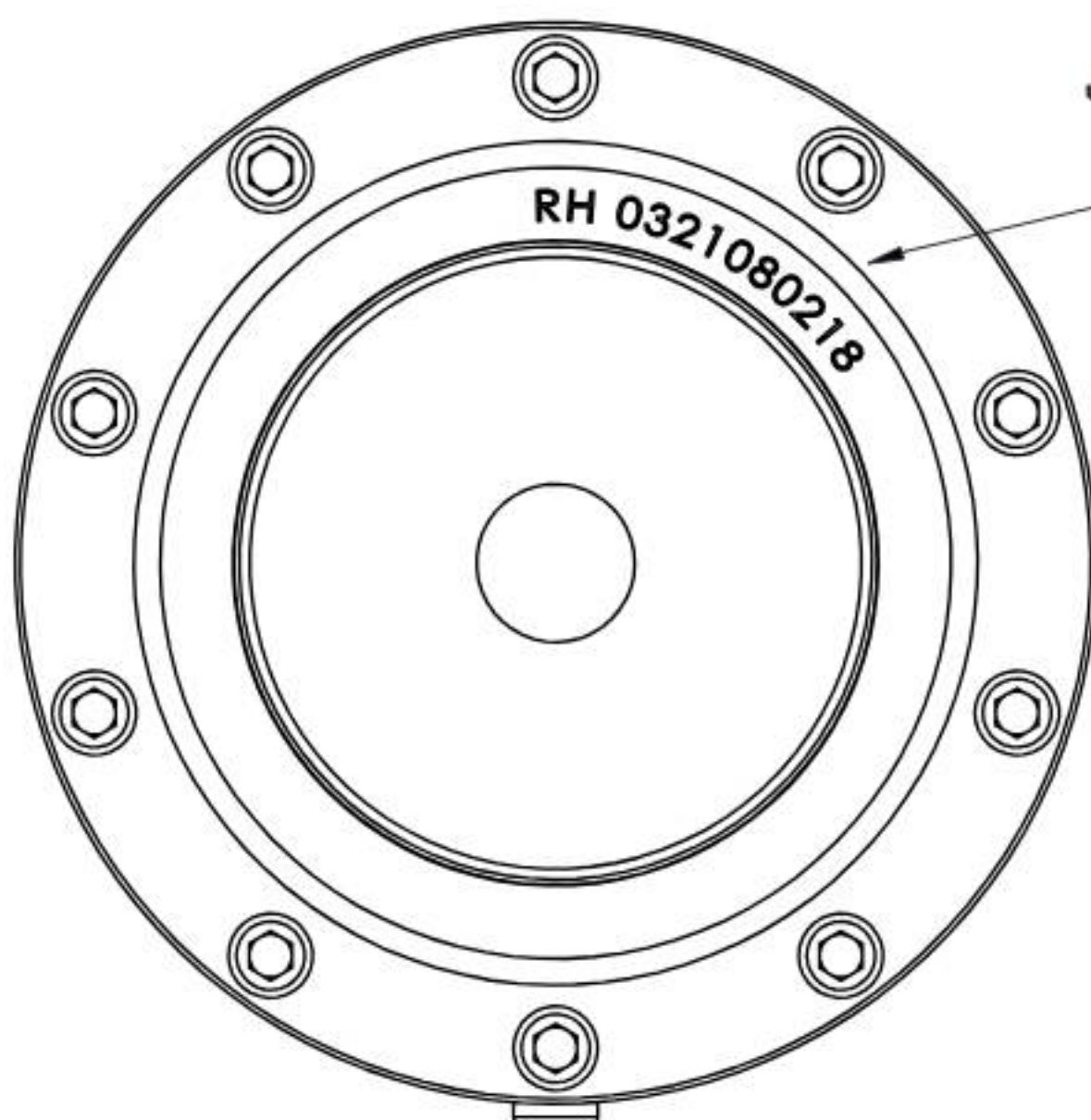
مشخصات فنی

نتیجه	روش آزمون	واحد	ویژگی
68	-	-	ISO VG
68	ASTM D7042	mm ² /s (cSt)	گرانروی کینماتیک در ۴۰°C
95	ASTM D2270	-	شاخص گرانروی (VI)
880	ASTM D4052	Kg/m ³	دانسیته در ۱۵,۶°C
240	ASTM D92	°C	نقطه اشتعال
-24	ASTM D5950	°C	نقطه ریزش
1a	ASTM D130	Stage	خوردگی مس
Pass	ASTM D665	-	زنگ زدگی

مشخصات و شماره سریال جک و پاورپک



شماره سریال محصول
جک شده بروی درپوش جک



RAE 120X7300
SN:0321080218
close:7700 MM
WWW.RAD-HYD.COM
RAD HYDRAULIC
021-56905580

مشخصات جک هیدرولیک مندرج در بدنه جک

مشتریان محترم میتوانند از طریق تماس با شرکت و یا ارسال شماره سریال محصول از اصالت و گارانتی محصول مطلع شوند



Website



Instagram

021-56905580 | 0912-0430028

آدرس: تهران، شهرک صنعتی نسیم شهر، پلاک 119

Email: Radhydraulic@gmail.com

📍 0902-6640337 📞